



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В рамките на процедура „Избор с публична покана“ с предмет:

“Доставка на оборудване:

1. Вертикален обработващ център с ЦПУ с двойна палетна станция (фреза) - 1 бр.
2. Струг с ЦПУ - 1 бр.”

1. Критерий за оценка на предложенията: Оптимално съотношение качество-цена - класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

В “Методиката за оценка на офертите” са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Таблица 1

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначен ие (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Технически характеристики - П 1	70 % (0.70)	200	Т т.х.
3. Предложена цена - П 2	30 % (0.30)	200	Т ц.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки; в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1 – “Технически характеристики”, с максимален брой точки – 200 и относително тегло в комплексната оценка – 0.70.

Максималният брой точки получава офертата/ите с предложени най-добри условия по отношение на техническите показатели за двете машини, получени като сума от точките по таблица 2.1. и 2.2.

Таблица 2. 1. Вертикален обработващ център с ЦПУ с двойна палетна станция (фреза)

Вертикален обработващ център с ЦПУ - 1 бр.			
Допълнителни характеристики, предмет на оценка	технически	Параметри	Точки



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU

1.	Управлението на машината да може да се превключва на български език	Да	10 т.
		Не	0 т.
2.	Управлението и машината да са от един и същ производител	Да	10 т.
		Не	0 т.
3.	Макс. Обороти на шпиндела	≥ 10000 об/мин	10 т.
		< 10000 об/мин	0 т.
4.	Брой позиции за инструменти	≥ 30 броя позиции	10 т.
		< 30 броя позиции	0 т.
5.	Ходове по оси X/Y/Z	$> 760/500/500$ mm	10 т.
		$\leq 760/500/500$ mm	0 т.
6.	Наличие на Wi-Fi	Да	10 т.
		Не	0 т.
7.	Наличие на система за измерване на инструмента и базите на детайла с темплейти	Да	10 т.
		Не	0 т.
8.	Макс. мощност на шпиндела	> 22 kW	10 т.
		≤ 22 kW	0 т.
9.	Наличие на климатик на ел. таблото на машината	Да	10 т.
		Не	0 т.
10.	Размери на работната маса	$> 900 \times 450$ мм	5 т.
		$\leq 900 \times 450$ мм	0 т.
11.	Макс. товар върху работната маса	≥ 1350 кг.	5 т.
		< 1350 кг.	0 т.
	Максимално възможни точки по показателя	общо:	100 т.

Договор за безвъзмездна помощ BG-RRP-3.004-0574-C01 "Технологична модернизация в предприятието", финансиран от „Национален план за възстановяване и устойчивост“ чрез Механизъм за възстановяване и устойчивост



Таблица 2. 2. Струг с ЦПУ

Струг с ЦПУ			
	Допълнителни технически характеристики, предмет на оценка	Параметри	Точки
1.	Управлението на машината да може да се превключва на български език	Да	10 т.
		Не	0 т.
2.	Управлението и машината да са от един и същ производител	Да	10 т.
		Не	0 т.
3.	Макс. Обороти на задвижвания инструмент за фрезови обработки	≥ 6000 об/мин	10 т.
		< 6000 об/мин	0 т.
4.	Наличие на автоматична ръка за измерване на инструмента	Да	10 т.
		Не	0 т.
5.	Наличие на Y-ос с ход не по-малък от +/- 50мм	Да	10 т.
		Не	0 т.
6.	Наличие на Wi-Fi	Да	10 т.
		Не	0 т.
7.	Наличие на хидравлично програмируемо задно седло	Да	10 т.
		Не	0 т.
8.	Макс. обороти на въртене на шпиндела	≥ 4000 об/мин.	10 т.
		< 4000 об/мин.	0 т.
9.	Машината и прътоподаващото устройство да са от един и същ производител	Да	10 т.
		Не	0 т.
10.		Да	10 т.



	Разположение на мотора на шпиндела над шпиндела	Не	0 т.
	Максимално възможни точки по показателя	общо:	100 т.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{т.х.} \times 0.70, \text{ където:}$$

- „0.70” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 200 и относително тегло в комплексната оценка – 0.30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена, изчислена като сбор от предложените цени за двете машини – 200 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц.} = 200 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “200” е максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- “C_n” е цената на n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{ц.} \times 0.30, \text{ където:}$$

- “0.30” е относителното тегло на показателя.

Получените по отделните показатели оценки се закръглят с точност до втория знак след десетичната запетая.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.